

**LA PLUS RÉCENTE ET LA PLUS
GRANDE UNITÉ DE PRODUCTION
DE CCEP EN FRANCE**



Depuis 1989, les équipes de Socx sont engagées au service de la performance de l'usine et de sa transformation pour toujours satisfaire au mieux nos clients.

- Arnaud Lallemand, Directeur de l'usine



Construite
en 1989



380
collaborateurs



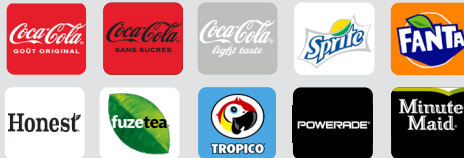
156 millions

d'euros investis entre 2013
et 2021 dont 100 millions
depuis 2018



85 millions
de caisses
produites par an*

10 marques
produites



8 lignes de production
dont une 1 ligne
aseptique



Formats de
production :
Boîtes boisson
Bouteilles PET
Bouteilles verre

*Une caisse unitaire est environ égale à 5,678 litres.



10 000

contrôles de
qualité par jour



**Un site
certifié**

ISO 9 001

Management de la qualité

FSSC 22 000

Sécurité alimentaire

ISO 14 001

Respect de l'environnement

ISO 45 001

Management de la sécurité

A RETENIR

- **19 millions d'euros investis dans une production mixte de boissons plates et de boissons gazeuses**, dans différents formats et notamment dans des bouteilles en verre.
- **Création de 23 postes** dans le cadre de la mise en place d'une nouvelle ligne de production.
- L'usine de Socx est **l'un des sites européens les plus performants** en termes de qualité et d'environnement.
- Code usine pour traçabilité consommateurs : DK.
- **40 millions d'euros investis dans une nouvelle ligne aseptique.**
- Le développement du site se poursuit jusqu'en 2023 avec l'arrivée d'une unité Monster.



**EN ACTION POUR CONTRIBUER À LA CROISSANCE
RESPONSABLE ET DURABLE DU NORD**

Réduire l'empreinte carbone



100% D'EAU

recyclée et réduction
de 26% de la consommation
en eau depuis 2006



400 JEUNES par an

de la région bénéficiaires du programme
de coaching Passeport vers l'Emploi

PRÈS DE 100 000 EUROS

reversés dans le cadre du prix des projets
associatifs »



100% DES DÉCHETS

sont recyclés* ou valorisés
énergétiquement**