

**LA PLUS RÉCENTE ET LA PLUS
GRANDE UNITÉ DE PRODUCTION
DE CCEP EN FRANCE**



Depuis 1989, les équipes Socx sont engagées au service de la performance de l'usine et de sa transformation pour toujours satisfaire au mieux nos clients.

- Frédérique Sappey, Directrice de l'usine



Construite
en 1989



380
collaborateurs



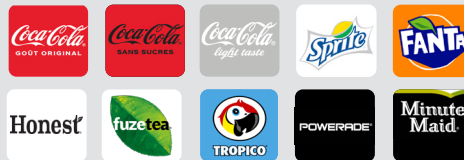
156 millions

d'euros investis entre 2013
et 2021 dont 100 millions
depuis 2019



85 millions
de caisses
produites par an*

10 marques
produites



8 lignes de production
dont une 1 ligne
aseptique



Formats de
production :
Boîtes boisson
Bouteilles PET
Bouteilles verre

*Une caisse unitaire est environ égale à 5,678 litres.



10 000
contrôles de
qualité par jour



**Un site
certifié**

ISO 9 001
Management de la qualité
FSSC 22 000
Sécurité alimentaire
ISO 14 001
Respect de l'environnement
ISO 45 001
Management de la sécurité

A RETENIR

- **19 millions d'euros investis dans une production mixte de boissons plates et de boissons gazeuses**, dans différents formats et notamment dans des bouteilles en verre.
- **Création de 23 postes** dans le cadre de la mise en place d'une nouvelle ligne de production.
- L'usine de Socx est **l'un des sites européens les plus performants** en termes de qualité et d'environnement.
- Code usine pour traçabilité consommateurs : DK.
- **40 millions d'euros investis dans une nouvelle ligne aseptique.**
- Le développement du site se poursuit jusqu'en 2023 avec l'arrivée d'une unité Monster.



**EN ACTION POUR CONTRIBUER À LA CROISSANCE
RESPONSABLE ET DURABLE DU NORD**

Réduire l'empreinte carbone



100% D'EAU
recyclée et réduction
de 26% de la consommation
en eau depuis 2006



400 JEUNES par an
de la région bénéficiaires du programme
de coaching Passeport vers l'Emploi



100% DES DÉCHETS
sont recyclés* ou valorisés
énergétiquement**

PRÈS DE 100 000 EUROS

reversés dans le cadre du prix des projets
associatifs »