

**LA PLUS RÉCENTE ET LA PLUS  
GRANDE UNITÉ DE PRODUCTION  
DE CCEP EN FRANCE**



“ Nous sommes en train de transformer en profondeur notre site, symbole de la mise en œuvre de la stratégie de diversification du groupe. Au cours de ces trois dernières années, les quatre lignes de production de Socx ont été renouvelées entièrement pour les rendre plus polyvalentes

– Frédérique Sappey, Directrice de l'usine ”



Construite  
en 1989



**385**  
collaborateurs



**156 millions**

d'euros investis entre 2013  
et 2020



**110 millions**

de caisses  
produites par an\*

**10** marques  
produites



**7** lignes de production  
dont une 1 ligne  
aseptique



Formats de  
production :  
**Boîtes boisson**  
**Bouteilles PET**  
**Bouteilles verre**

\*Une caisse unitaire est environ égale à 5,678 litres.



**8000**  
contrôles de  
qualité par jour



**Un site  
certifié**

**ISO 9 001**  
Management de la qualité

**FSSC 22 000**  
Sécurité alimentaire

**ISO 14 001**  
Respect de l'environnement

**OHSAS 18 001**  
Management de la sécurité



**EN ACTION POUR CONTRIBUER À LA CROISSANCE  
RESPONSABLE ET DURABLE DU NORD**

### Réduire l'empreinte carbone



**100% D'EAU**

recyclée et réduction  
de 26% de la consommation  
en eau depuis 2006



**100% DES DÉCHETS**

sont recyclés\* ou valorisés  
énergétiquement\*\*

### Promouvoir l'inclusion



**400 JEUNES** par an

de la région bénéficiaires du programme  
de coaching Passeport vers l'Emploi

**PRÈS DE 100 000 EUROS**

Reversés dans le cadre du prix des  
projets associatifs

### A RETENIR

- **19 millions d'euros investis dans une production mixte de boissons plates et de boissons gazeuses, dans différents formats et notamment dans des bouteilles en verre.**
- **Création de 23 postes** dans le cadre de la mise en place d'une nouvelle ligne de production.
- L'usine de Socx est **l'un des sites européens les plus performants** en termes de qualité et d'environnement.
- Code usine pour traçabilité consommateurs : DK.